



PREMIUM STONE

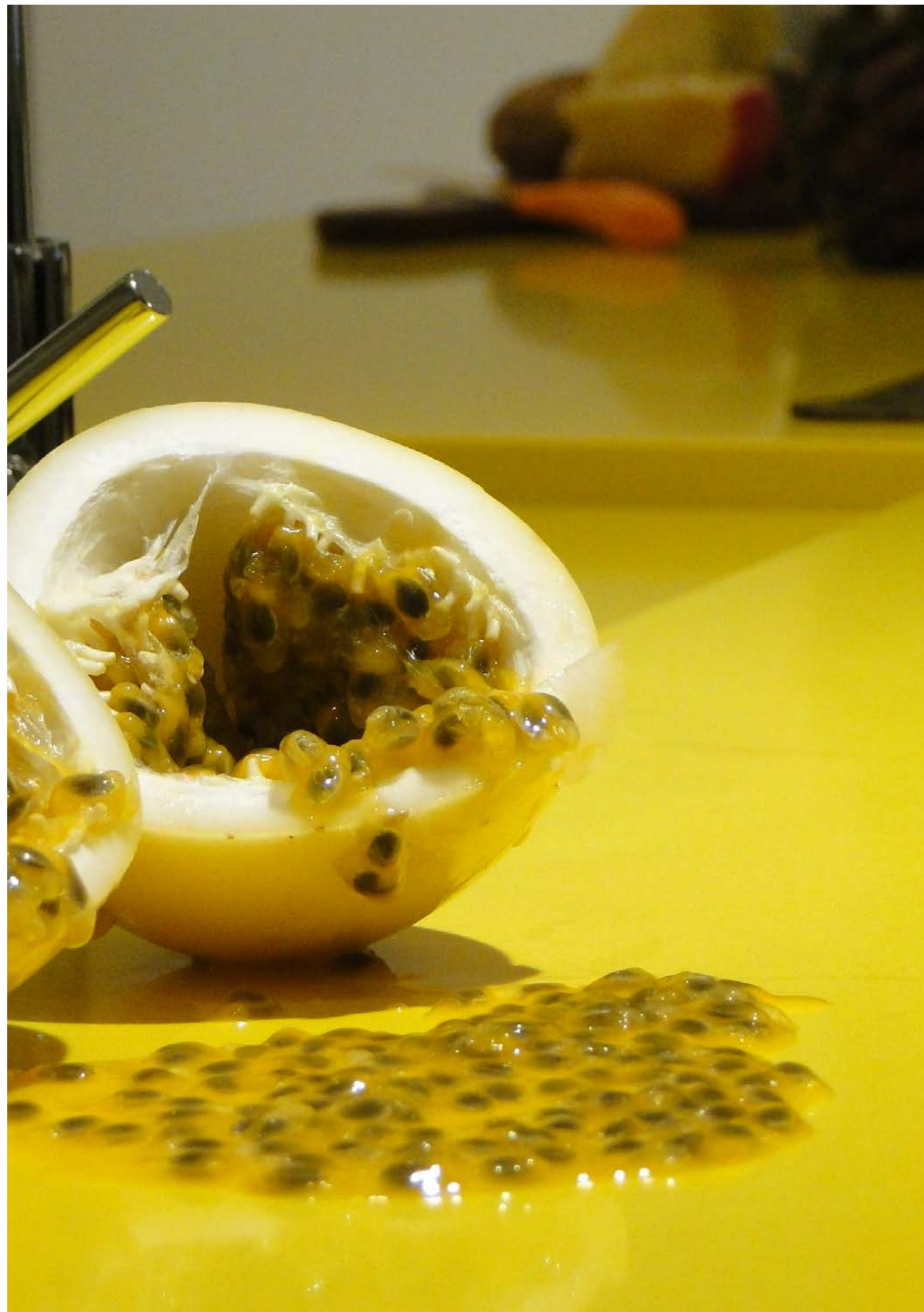
QUARTZ SURFACES

QUARTZ SURFACES



PREMIUM STONE





Premium Stone®

Moderna, há mais de 10 anos.

Pesquisa, desenvolvimento, inovação, qualidade e preço justo.

Em meados de 2005 surge a PREMIUM STONE® com todos os ingredientes que a mantêm sempre a frente e conhecida como uma das principais marcas do mercado nacional.

Qualidade

As superfícies de quartzo PREMIUM STONE® são caracterizadas pela qualidade técnica da produção. São produzidas com a mais alta tecnologia mundial, através de equipamentos de ponta, em conformidade com os padrões de qualidade estabelecidos pela ISO9000.

Singularidade

A estética singular é inspirada no mais alto padrão de design atual. Material de extrema dureza, resistente a impactos, desgastes, e a ação de ácidos. Muito recomendado para todo tipo de aplicação, principalmente para cozinhas.

Garantia

Só quem conhece seus produtos e processos de fabricação pode oferecer uma garantia tão extensa: são 10 anos de compromisso, o que nos certifica ainda mais como marca premium no mercado nacional de superfícies de quartzo. Uma entrega eficaz e de qualidade com os seus consumidores, visando sempre ser responsável por oferecer um produto de qualidade.

Unidades

Seu pólo de distribuição no Brasil está localizado na capital de São Paulo. Além da matriz na zona Leste, conta também com uma filial, na Zona Oeste. A capacidade de armazenamento de materiais é de mais de 40 mil m².



O Quartzo

Em sua produção as superfícies de quartzo da PREMIUM STONE® são fabricadas com 93% de cristais de quartzo, um mineral resistente que encontramos na natureza. Além de complementos como pigmentos minerais, resinas e aditivos. Se transformando em chapas espessas com poros praticamente inexistentes.

Depois de curadas, compactadas a vácuo e polidas, as chapas possuem a espessura adequada, além de garantir o brilho ideal e duradouro.

Principais características

- Alta resistência a riscos
- Não mancham
- Cores uniformes
- Não absorvem umidade (menos que 0,20%)
- Alta resistência a produtos químicos e ácidos

Onde utilizar

A linha PREMIUM STONE® é amplamente utilizada tanto para o uso doméstico quanto para hotéis, supermercados, restaurantes, aeroportos, shoppings, hospitais, clubes, edifícios e espaços públicos como teatros e museus.

São várias as opções de uso, exigindo o mínimo de junções e oferecendo um excelente acabamento para aplicação em pisos, paredes, bancadas, balcões, painéis, banheiros, mesas e muito mais.

Não utilizar em ambientes externos, ou com incidência de raios UV.

Cores e estilos

A PREMIUM STONE® oferece uma enorme gama de tons. São quase 30 cores disponíveis, distribuídas em 3 linhas.



Produto Sustentável

Quando falamos em materiais vindos diretamente da natureza, logo imaginamos o impacto que a sua produção/extração pode causar.

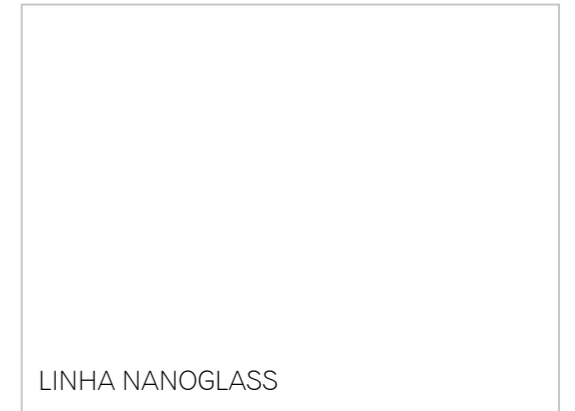
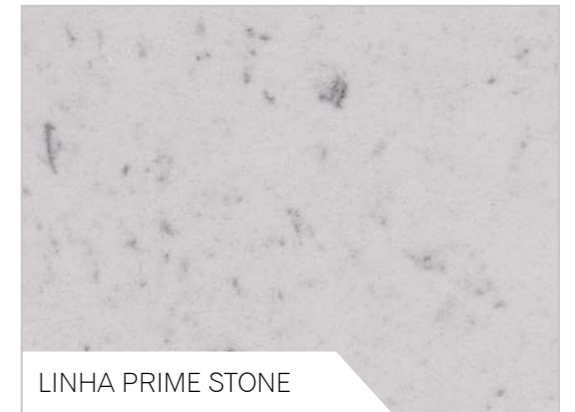
Toda a linha PREMIUM STONE® afeta cada vez menos a natureza, reforçando e estabelecendo os princípios de um novo mundo, o mundo sustentável.

O meio ambiente sofre a cada extração e produção originária do ecossistema. E o nosso empenho é sempre causar o menor impacto nesse novo mundo sustentável.

Além de reduzir a emissão de substâncias e partículas no interior dos ambientes onde os produtos são instalados, a produção de toda a linha PREMIUM STONE® é 100% industrializada.

Os recursos são infinitos, as melhorias em nossa produção e as tecnologias empregadas mudam não só o universo PREMIUM STONE® mas também o mundo à nossa volta.

PREMIUM STONE®. Modernidade para o futuro.



Conheça nossas linhas

Cada ambiente pede um estilo, nós oferecemos todos.



PREMIUM STONE

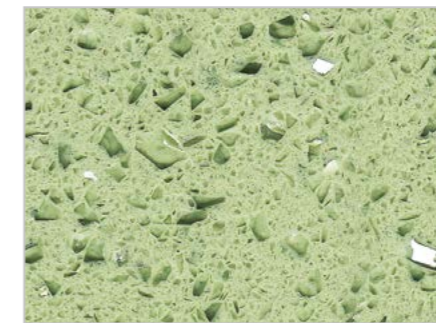


LINHA ESTRELAR

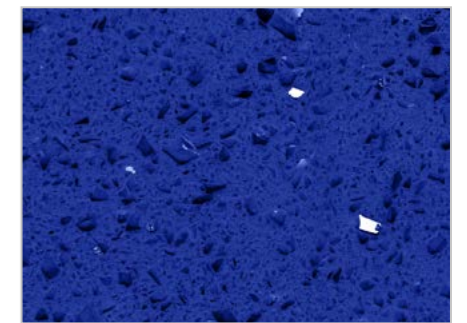
PREMIUM STONE



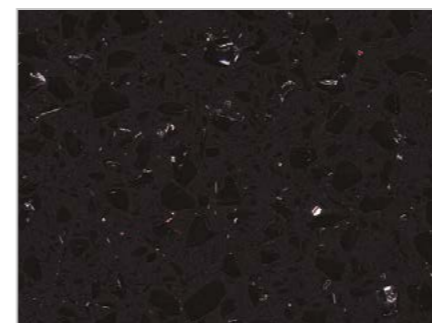
AMARELO ESTRELAR



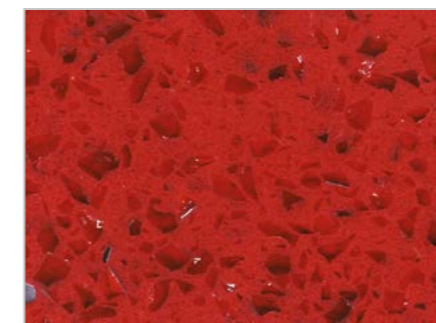
VERDE ESTRELAR



AZUL ESTRELAR



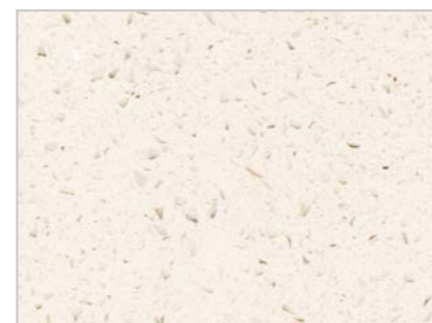
PRETO ESTRELAR



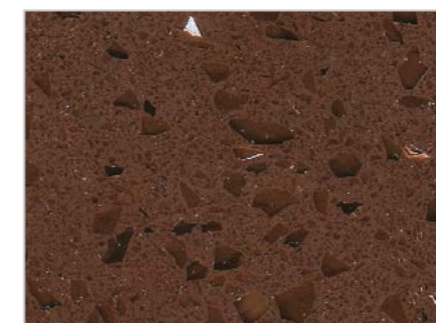
VERMELHO ESTRELAR



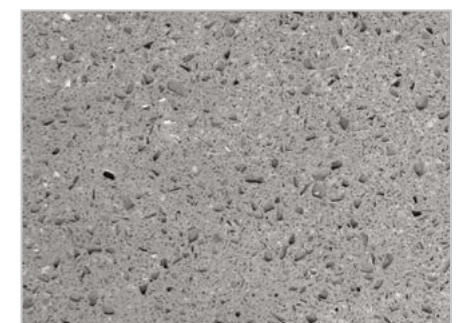
BRANCO ESTRELAR



BEGE ESTRELAR



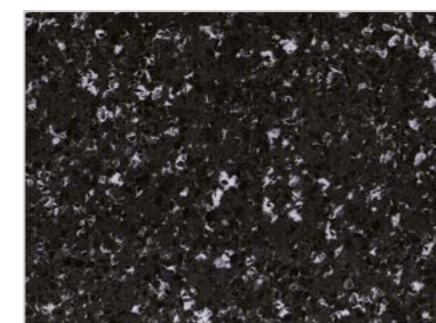
MARROM ESTRELAR



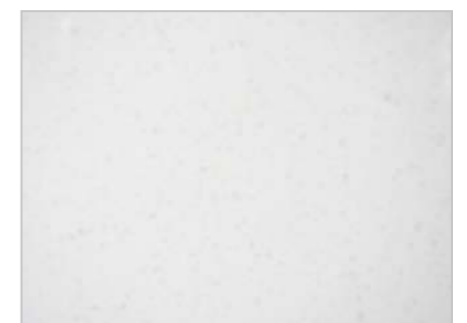
CINZA ESTRELAR



CINZA ESTRELAR CL



CINZA DIAMOND



BRANCO MAPLE

PREMIUM STONE



LINHA CLEAN

— PREMIUM STONE



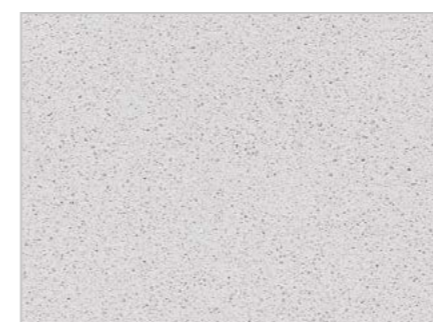
TABACO CLEAN



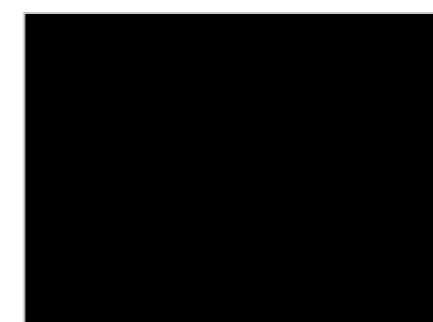
MARROM CLEAN



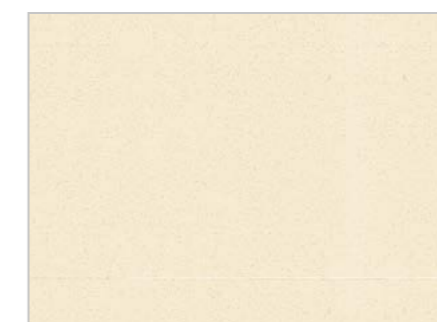
CIMENTO CLEAN



CINZA CLEAN



PRETO CLEAN



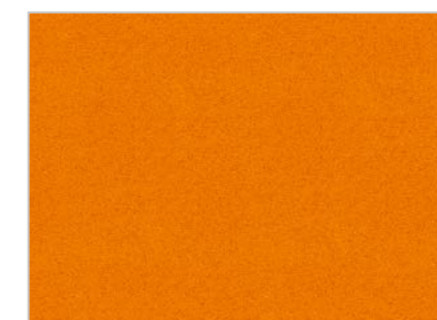
BEGE CLEAN



AMARELO CLEAN



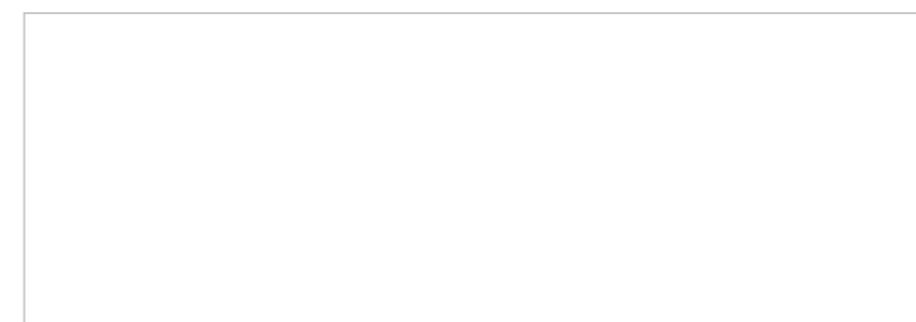
VERMELHO CLEAN



LARANJA CLEAN



VERDE CLEAN



SUPER BRANCO



PREMIUM STONE

10
— anos —
DE GARANTIA

LINHA DUNAS

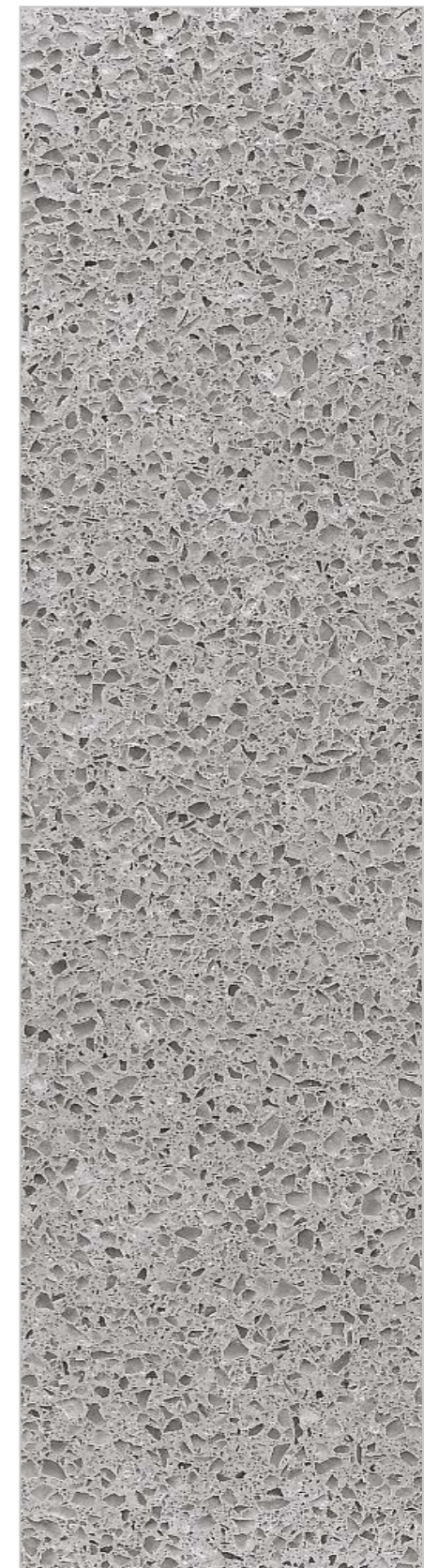
PREMIUM STONE



BEGE DUNAS



BRANCO DUNAS



CINZA DUNAS

PREMIUM STONE



LINHA MARMI

PREMIUM STONE



STATUÁRIO VENATO



BRONZE



BRANCO NÉVOA



CREMA NÉVOA



CINZA



CALACATA



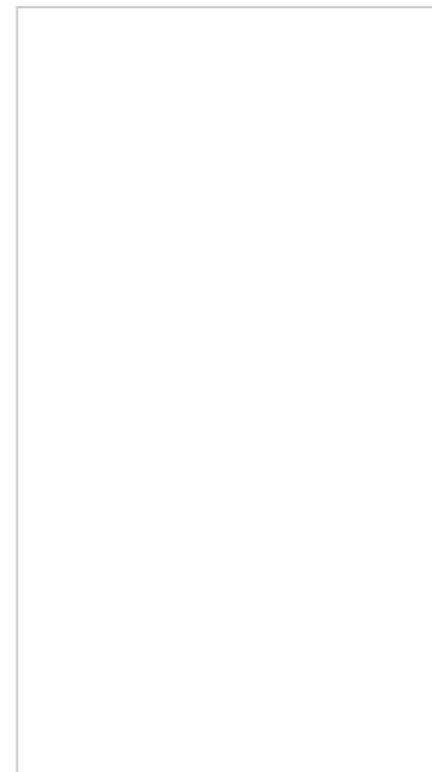
CARRARA GOLD

PRIME STONE

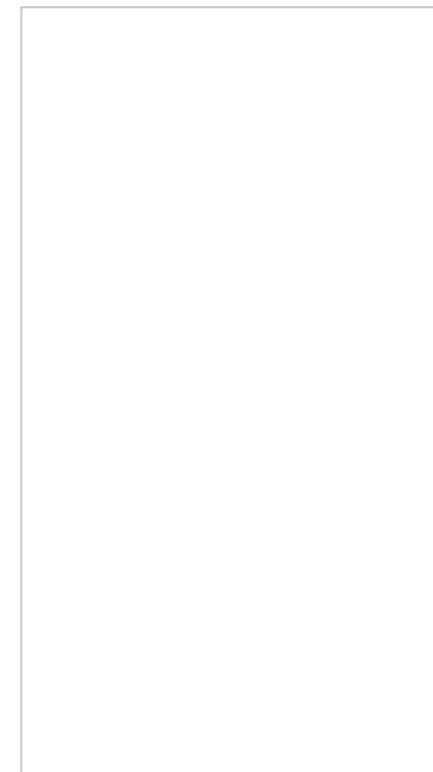


LINHA PRIME

PRIME STONE



BRANCO PRIME



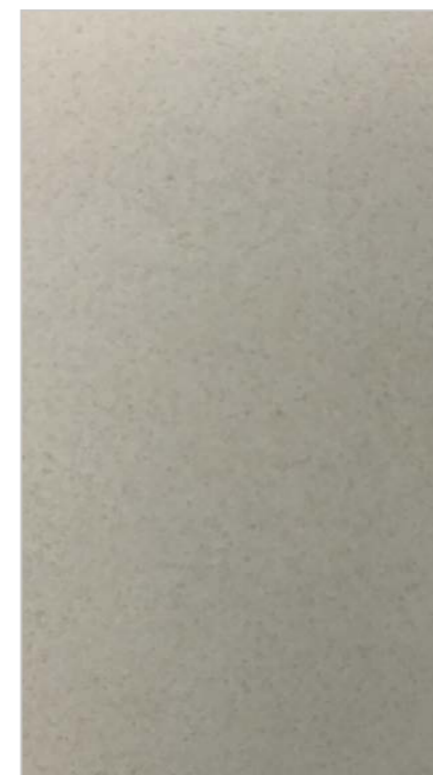
BRANCO PRIME EX



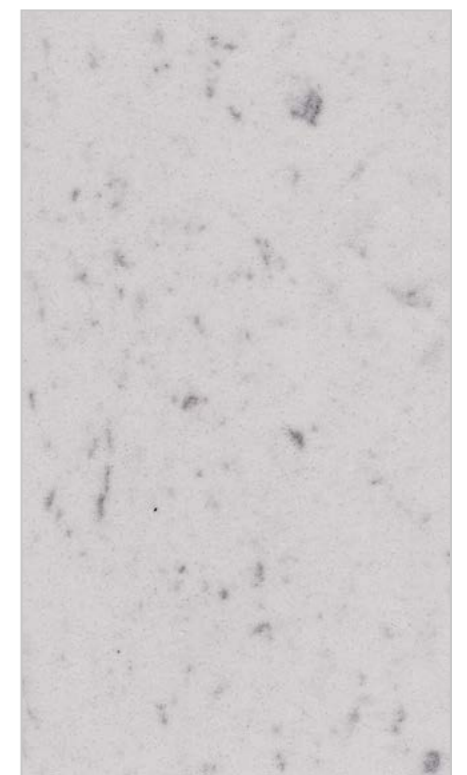
CREMA PRIME



BOTTICINO

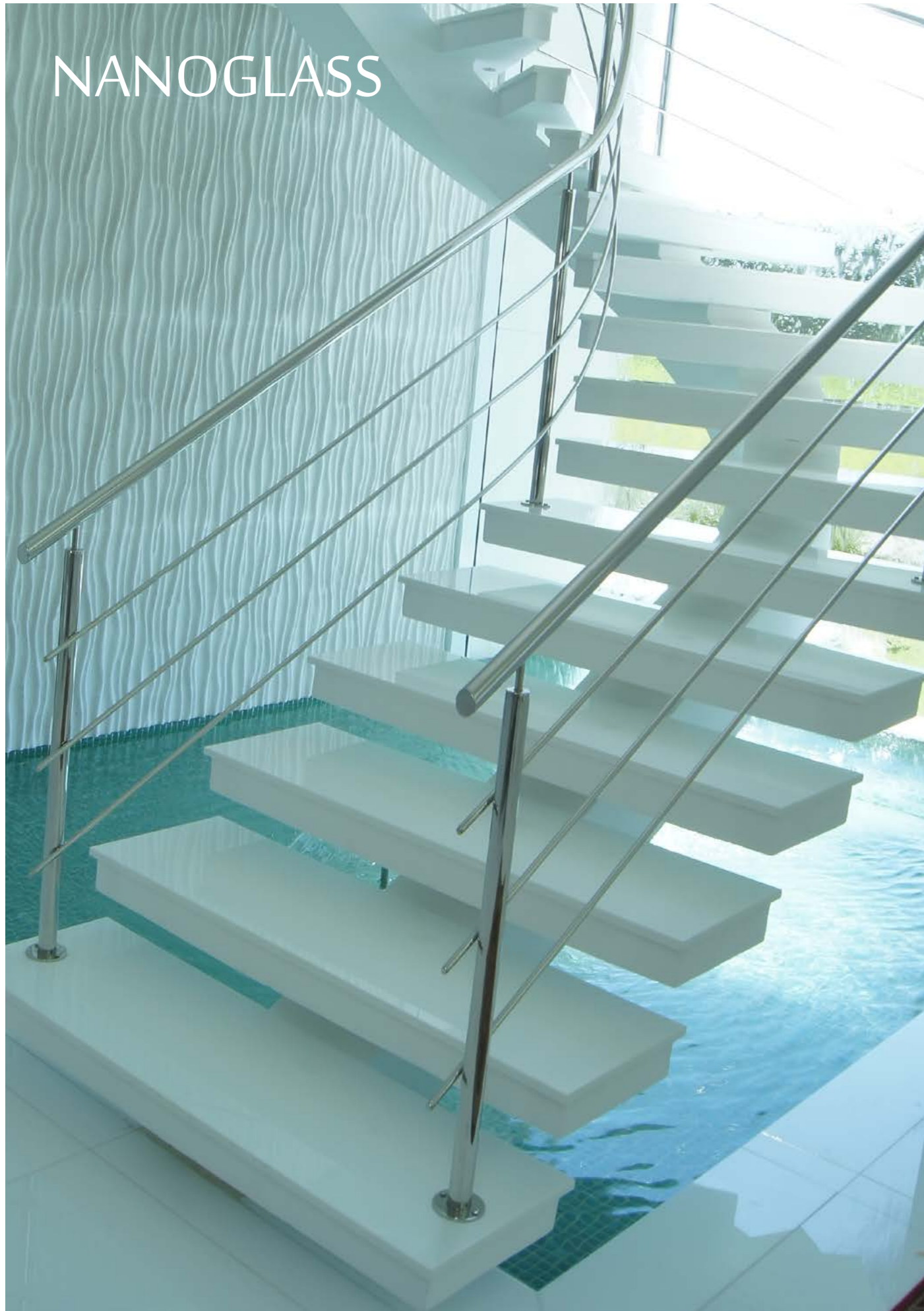


BEGE PRIME



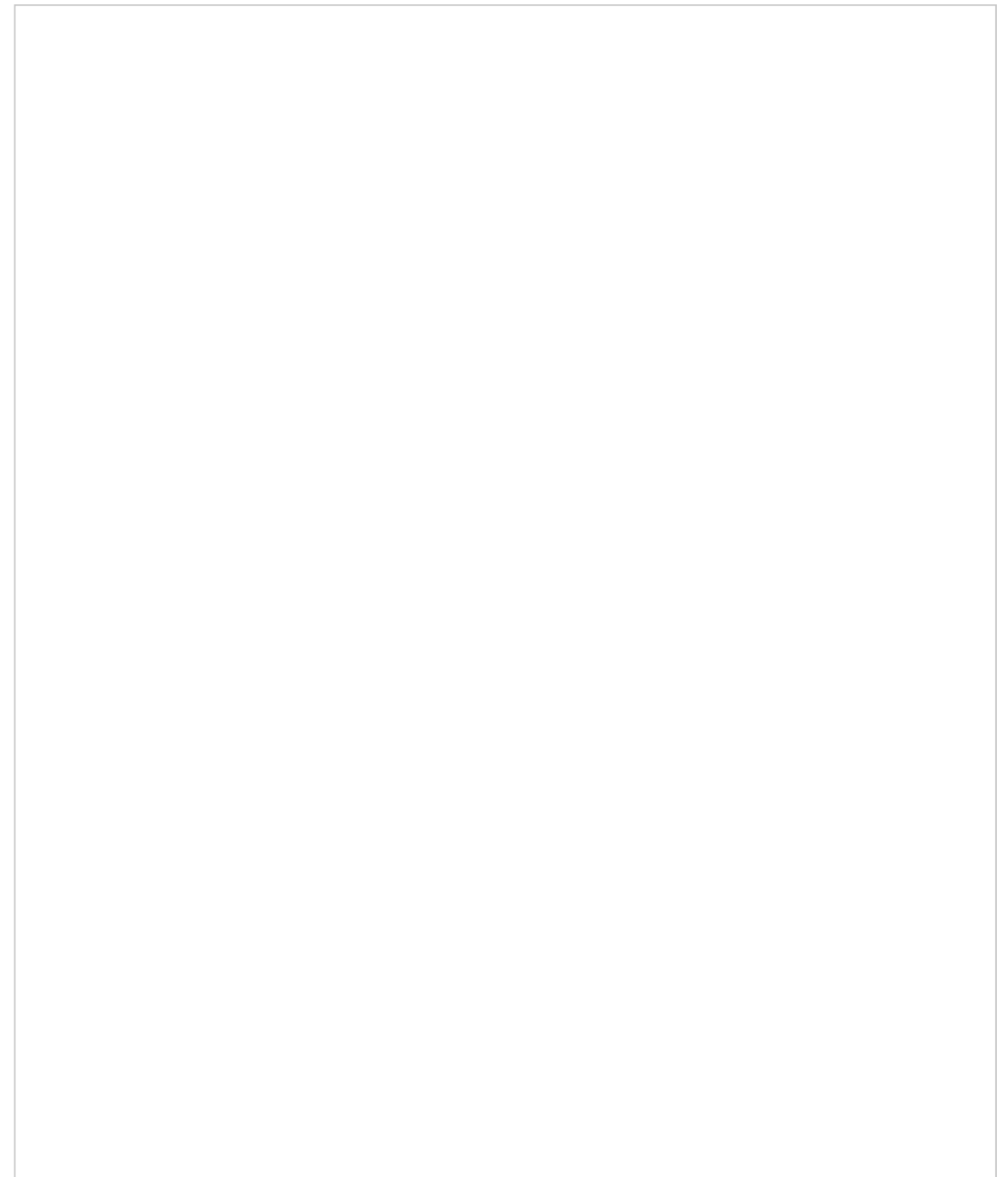
CARRARA PRIME

NANOGLASS



LINHA NANOGLASS

NANOGLASS



NANO WHITE



Tabela de Resistência

	Granito	Laminado	Superfícies Sólidas	P
Anti-bacteriano, Anti-fungos, Anti-mofo				•
Consistência de Cor		•	•	•
Livre de Manutenção				•
Não-poroso, Não-absorvente			•	•
Resistente a Produtos de Limpeza			•	•
Resistente a riscos	•			•
À Prova de Manchas		•	•	•
Resistência e Durabilidade	Média	Baixa	Média	Alta
Garantia de Fábrica				•





PREMIUM STONE
— QUARTZ SURFACES

IMPORTAÇÃO E DISTRIBUIÇÃO PRÓPRIA

Rua Arnaldo Cintra, 335 A
Pq. São Jorge - Cep: 03088.000 - São Paulo - SP

☎ 11 2941.2422

🌐 lanmar.com.br

📘 [lanmarmores](#)

📷 [lanmarmores](#)